# 物質安全資料表
# MATERIAL SAFETY DATA SHEET



## 一、 物品與廠商資料

**物品名稱：福聚烯 Globalene PT181, 6733, PT100, PT101N, PT103, PT104, PD402(R), PT511, PC366-3, PC366-3F, 6524, PC366-4, PC366-5, PC366-5F, 6424, 6331-8, 6331-11, PD943, 6331, 6331F, 6331NW, 6324, PT331M, 6581, 6231-20, 6231F, PC932, PT231, PT231M, HP600S, HP560P, HP561R, HP563S, HP480S,**

**物品編號：/**

**製造商或供應商名稱,地址及電話：**李長榮化學工業股份有限公司

總公司: 台北市八德路四段 85 號 3 樓 (02)25288895 工廠: 高雄縣大社鄉經建路 2 號 (07)3513211

**緊急聯絡電話/傳真電話：**(07)3513211 Ext 239 / (07)351-2860

## 二、 成分辨識資料

| 主成分之中英文名稱 | 重量百分比 | 化學品編號/CAS# |
|---|---|---|
| 丙烯聚合物 Polypropylene Homopolymer | > 95 % | 9003-07-0 |
| 安定劑 Stabilizers (trade secret) | < 5 % | — |

**化學性質：**根據美國 OHSA 法規 29CFR1910、1200, 本產品不屬於危害物質, 所有成分皆非毒性管制物質。

## 三、 危害辨識資料

**最重要危害與效應**

**健康危害：**眼睛--細粉與加工過程蒸氣可能會刺激眼睛。
皮膚--接觸熔融的聚丙烯會引起皮膚灼燒傷。
吸入--細粉與加工過程蒸氣可能會引起呼吸道的刺激。
食入-- / 。

**環境影響：**非快速生物分解。

**物理性危害：**散落的粒子可能造成地板滑溜。

**化學性危害：**加工過程中異常高溫或接觸強氧化物可能會引起裂解, 產生二氧化碳、一氧化碳、酮或醛類化合物等, 建議加工場所宜通風良好。

**其他或特殊危害：**無或不詳

**主要症狀：**眼睛、鼻子、喉嚨及呼吸道有刺激感。皮膚灼燒傷與一般灼傷症狀相同。

**物品危害分類：**—

## 四、 急救措施

**不同暴露途徑之急救方法：**

**眼睛接觸：**以水沖洗眼睛持續 15 分鐘以上，如有必要送醫治療。

**吸　　入：**將患者移至通風處，讓患者呼吸新鮮空氣。如果發生呼吸困難的現象，宜提供其氧氣。如果無法呼吸，則立即施以人工呼吸救治。並儘速送醫治療。

**皮膚接觸：**若接觸到熔融的聚丙烯物質時，立即以大量清水沖涼或用冰水冷敷。並儘速送醫治療。

**注意：若皮膚黏到熔融的 PP 就已燙傷，即使再硬化，也不要試圖移除，否則可能會更嚴重傷害皮膚組織。**

**食　　入：/**

**最重要症狀及危害效應：**—。

**對急救人員之防護：**將患者移至通風處，在安全區實施急救。

**對醫師之提示：**患者吸入時，如果發生呼吸困難的現象，考慮給予氧氣。

## 五、 滅火措施

**適用滅火劑：**噴水、水霧、乾粉、二氧化碳、泡沫。

**滅火程序：**依 A 類火災(Class A fires), 即一般火災之標準程序處理。

**滅火時可能遭遇之特殊危害：**燃燒會產生二氧化碳、一氧化碳、酮或醛類化合物等氣體，有爆炸的危險性。氣體累積達到一定濃度也可能會令人有呼吸困難的現象。

**消防人員之特殊防護裝備：**配戴全身式防護衣及空氣呼吸器。

## 六、 洩漏處理方法

**清理方法：**少量散漏--將散漏物質清掃並置於收集容器內。

大量散漏--將散漏物質清掃或吸除並置於收集容器內。

**個人應注意事項：**避免行走於有膠粒散落的地板，更不能跑步，以免滑倒。

**環境注意事項：**避免讓聚丙烯膠粒沖入水路。

## 七、 安全處置與儲存方法

**處置：**1. 避免接觸火源及強氧化物，如火花、明火、熱。

2. 移動物質時，需將容器或袋包固定。

3. 管路輸送或槽車裝卸等搬運時會累積靜電，必須接地處理。

**儲存：**場所--貯存於陰涼、乾燥、通風良好的地區，遠離熱源、引火源，避免陽光直接照射，遠離強氧化物及不相容物。

溫度--不要高於 60 ℃。

**注意倒包：**<u>**不要堆疊袋包過高，以避免倒包**</u>。<u>**若發現底層袋包破裂，切莫立即靠近試圖堵住破洞，因爲底層膠粒流失可能極短時間內造成倒包，非常危險，應該移開上層袋包，再行處理**</u>。

## 八、 暴露預防措施

**工程控制：**1. 加工場所宜通風良好，並提供適當的局部排氣，尤其在模頭處。

2. 修理與維護操作設備時，消除可能的引火源。

**控 制 參 數**

| 八小時/日平均容許濃度<br>TWA | 短時間時量平均容許濃度<br>STEL | 最高容許濃度：<br>CEILING | 生物指標：<br>BEIs |
|---|---|---|---|
| — | — | — | — |

**個人防護設備：**

**呼吸防護：**供氣式呼吸防護具或全面型呼吸式呼吸防護具。

**手部防護：**當操作在較高的溫度及熔融狀態時，需穿戴保護手套以避免手部受到燒灼傷。

**眼睛防護：**化學安全護目鏡、面罩、洗眼器。

**皮膚及身體防護：**當操作在較高的溫度及熔融狀態時，需穿戴保護衣物以隔絕皮膚及身體，避免受到燒灼傷。

**衛生措施：**.維持作業場所清潔，接觸膠粒後宜洗手。

## 九、 物理及化學性質

| | |
|---|---|
| **物質狀態：**固體 | **形狀：**柱粒狀 |
| **顏色：**半透明至白色 | **氣味：**輕微的蠟味 |
| **pH 值：** / | **熔點：**> 150 ℃ |
| **自燃溫度：** / | **爆炸界限：**— |
| **比重：**0.88~0.92 （水=1） | **溶解度：**不溶於水 |

## 十、 安定性及反應性

**安定性：**正常狀況下安定。

**特殊狀況下可能之危害反應：**在高溫下此物質會開始分解產生燻煙，分解物包括有二氧化碳、一氧化碳、酮類、醛類、甲醛及其他有機物。

| |
|---|
| **應避免之狀況：**遠離熱、火花及火焰及強氧化劑。 |
| **應避免之物質：**強氧化劑。 |
| **危害分解物：**二氧化碳、一氧化碳、酮類、甲醛/醛類、及其他有機物。 |

## 十一、毒性資料

| |
|---|
| **急毒性：**<br>**吸入：** /<br>**皮膚：** /<br>**眼睛：** /<br>**食入：** / |
| **局部效應：**暴露在加工過程蒸氣中可能會刺激眼睛及呼呼道。 |
| **致敏感性：**— |
| **慢毒性或長期毒性：**— |
| **特殊效應：**本物質經 OSHA、IARC 及 NTP 認證爲非致癌物質。 |

## 十二、生態資料

| |
|---|
| **可能之環境影響/環境流佈：**本物質爲非快速生物分解性質。 |

## 十三、廢棄處置方法

| |
|---|
| **廢棄處置方法：**本物質不屬有害廢棄物<br>1. 回收再利用 2. 符合政府法規，以廢棄物能源回收方式焚化處理 3. 在合法的掩埋場掩埋。 |

## 十四、運送資料

| |
|---|
| **國內運輸規定：**本物質屬一般物品, 裝卸運輸引用道路交通安全規則第79條一般規定即可。 |
| **國際運送規定：**本物質不受 DOT, IMO, IATA 等之船舶危險品裝載規則限制。 |
| **特殊運送方法及注意事項：**— |

## 十五、法規資料

| |
|---|
| **適用法規：**勞工安全衛生設施規則，道路交通安全規則，事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準。<br>**國外法規：**本產品根據美國 OHSA 法規認定屬於非危害物質, 所有成分皆符合美國 TSCA 及歐盟 EINECS/ELINCS 之規定。 |

## 十六、其他資料

| | |
|---|---|
| **備　　註** | 1. 上述資料中符號"－"代表目前查無相關資料，而符號"/"代表此欄位對該物質並不適用。<br>2. 上述資料係本公司就目前已知資料, 針對本產品應用於一般塑膠製品, 列出必須注意事項, 建議加工使用者於啓用前, 宜詳閱本資料, 有助於安全使用與正確廢棄物處理。如有疑慮請洽業務技服人員。惟本資料不保證延用至加工產品, 不論有否攙料加工, 使用者應針對其產品進行測試或認證至完全符合相關法規與其客戶之要求, 尤其特殊用途, 如醫藥方面的應用, 若因而發生任何糾紛應不屬本公司之責任。 |
| **製表者** | 李長榮化學工業股份有限公司 |
| **製表/修訂日期** | May 1, 2008 |